

Pamiętaj o regularnej konserwacji montażownicy do opon

data aktualizacji: 2014.06.16



Nie ma nic bardziej irytującego dla właściciela wulkanizacji niż [montażownica](#) lub [wyważarka](#) odmawiająca posłuszeństwa w środku sezonu. Koszty napraw, straty finansowe i wizerunkowe z tym związane mogą poważnie nadszarpnąć zakładowy budżet i skutecznie uszczuplić sezonowe wpływy do kasy. Większość z takich przypadków można byłoby uniknąć wyłącznie dzięki regularnej konserwacji maszyny, co nie wymaga dużych nakładów czasu ani pracy.

Warto również przypomnieć, że pomijanie regularnych przeglądów w okresie użytkowania montażownicy może skutkować utratą gwarancji producenta.

W myśl staropolskiego przysłowia - „lepiej zapobiegać niż leczyć” - zachęcamy do zapoznania się i stosowania rekomendowanego przez nas harmonogramu rutynowych czynności konserwacyjnych. Są to uniwersalne zalecenia, które sprawdzają się w przypadku większości standardowych montażownic wyposażonych w stół montażowy ze szczękami oraz boczny zbijak.

Pamiętajmy, aby przed wykonaniem poniższych czynności serwisowych zapoznać się z instrukcją obsługi oraz budową montażownicy.

Podstawa to bezpieczeństwo:

- Zawsze odłączamy montażownicę od zasilania elektrycznego.

- Odpinamy wąż ze sprężonym powietrzem.
- Uruchamiamy kilkukrotnie mechanizm zbijaka naciskając właściwy pedał, w celu spuszczenia ciśnienia sprężonego powietrza z instalacji pneumatycznej montażownicy.



O czym warto pamiętać po zakupie?

Po 20 dniach użytkowania dokręcamy sworznie mocujące [szczęki montażownicy](#).

Codziennie:

Przed pracą sprawdzamy ogólny stan techniczny montażownicy, zwracamy uwagę na:

- poluzowane śruby,
- nierówną pracę części ruchomych: przerywanie, odkształcenia, niepełny zakres ruchu,
- uszkodzone, pęknięte elementy,
- syczenie z nieszczelnych połączeń sprężonego powietrza,
- przetarte lub uszkodzone kable elektryczne, węże pneumatyczne,
- nietypową pracę silnika, ślizganie się paska napędowego, w montażownicach automatycznych odległość stopki od rantu felgi po zablokowaniu kolumny,
- inne niepokojące sygnały.

Po pracy, jeśli stół jest zabrudzony, na koniec dnia oczyszczamy prowadnice szczęk zaciskowych z kurzu, brudu i pozostałościach po oponach oraz naoliwiamy je [olejem](#) o klasie ISO VG68 lub ISO HG68.



Co tydzień:

- Czyścimy dokładnie stół montażowniczy używając nafty lub oleju napędowego i smarujemy prowadnice szczęk olejem o klasie ISO VG68 lub ISO HG68, nadmiar oleju wycieramy.
- Czyścimy pionowe ramię głowicy pomiędzy zwojami sprężyny, aby zapobiec wnikanii piasku i kurzu do wnętrza kolumny – pędzel lub szczotka za sztywnym włosiem nadają się idealnie.
- Spuszczamy kondensat ze zbiorniczka [odwadniacza](#).



Co miesiąc:

- Sprawdzamy poziom oleju w [naolejacz](#)u – jeśli jest zbyt niski, uzupełniamy go dolewając olej do urządzeń pneumatycznych SAE 30, po odkręceniu zbiorniczka.
- Sprawdzamy dozowanie oleju – prosta zasada: jedna kropla na jeden pełny ruch zbijaka. Jeśli to konieczne, korygujemy właściwe dawkowanie za pomocą śruby regulacyjnej na szczycie przezroczystej kopułki smarownicy.
- Jeśli stół obrotowy wykazuje spadek mocy, sprawdzamy napięcie pasa napędowego – pod naciskiem palców jednej ręki odchylenie nie powinno wynosić więcej niż 1 cm. W razie nadmiernego luzu naciągamy pas za pomocą śrub mocujących silnik i koło zamachowe.
- Co 30-40 dni odłączamy wąż pneumatyczny i spuszczaemy ciśnienie, następnie wymontowujemy z odwadniacza wkład filtrujący, wystarczy go wyczyścić wodą i przedmuchać, w razie potrzeby wymieniamy.



Czyszczenie lub wymiana rozdzielacza powietrza

Odczuwasz obniżenie siły nacisku łyżki zbijaka, słabszy zacisk szczęk lub opóźnione reakcje kolumny montażowej (sterowanej pneumatycznie)? W takim przypadku i nie rzadziej niż co 2 miesiące należy wyczyścić lub w razie konieczności wymienić [rozdzielacze powietrza](#) (zawory pedałów). Operacja ta nie jest skomplikowana:

- odkręcamy śruby mocujące boczną pokrywę maszyny i demontujemy ją,
- odpinamy wężyki pneumatyczne i odkręcamy zaślepki i szybkozłączki,
- odkręcamy śruby mocujące rozdzielacz,
- przedmuchujemy sprężonym powietrzem wszystkie elementy rozdzielacza, jeśli tłoczek porusza się z dużym oporem lub wyczuwamy wyraźne luzy – wymieniamy go na nowy.



Źródło: