

Continental przedstawia oponę na ... szóstkę?

data aktualizacji: 2018.03.13



Od 2007 roku eksperci z automobilklubów, niezależnych instytucji i magazynów motoryzacyjnych przeprowadzili przeszło 850 testów ogumienia. Opony Continental zdobyły najwyższe rekomendacje w ponad 700 z nich i niezmiennie od dekady są najwyżej ocenianymi oponami we wszelkich rankingach! Oceny przyznawane przez kluczowych recenzentów oceniających jakość ogumienia, są najlepszym potwierdzeniem tego, że produkty Continental zapewniają najwyższy poziom bezpieczeństwa, komfort jazdy i właściwości jezdne, a także sprawdzają się nawet w najtrudniejszych warunkach drogowych.

Klienci oczekują więcej

Ogumienie Ultra High Performance (UHP) – przeznaczone do samochodów o wysokich osiąгах - na całym świecie zyskuje coraz większą popularność. Continental, spełniając oczekiwania konsumentów oraz potrzeby rynku, projektuje i oferuje opony, które nie tylko gwarantują to co w całej branży motoryzacyjnej określane jest słowem „performance” (czyli ekstremalną prędkość, osiągi i emocje), ale także zapewnią maksymalne bezpieczeństwo.

SportContact™ 6 - szybko, ale bezpiecznie

Wśród opon Continental, które zdobyły pierwsze miejsca w dwóch testach przeprowadzonych przez redakcję magazynu Auto Bild Sportcars1 - w 2016 i 2017 roku - jest opona SportContact™ 6 przeznaczona do aut o wysokich osiąгах. Wyposażona w mieszankę Black Chilli z cechą Micro Flexibility, zapewniająca najwyższą przyczepność we wszystkich kierunkach, SportContact™ 6 zapewnia maksymalną przyczepność niezależnie od warunków atmosferycznych. Cechą charakterystyczną modelu jest nowy wzór bieżnika opracowany w technologii Force Vectoring. W oponie zastosowano różne rzeźby bieżnika wewnątrz, na zewnątrz i w środku czoła opony.

W zależności od rozmiaru ogumienia, trzy lub cztery środkowe żebra, wraz z zewnętrznymi barkami opony, zapewniają poprzeczny transfer sił, dzięki czemu SportContact™ 6 gwarantuje precyzyjne prowadzenie i natychmiastową reakcję nawet przy niewielkich ruchach kierownicy. Ponadto, opona Continental wyróżnia się zastosowanymi w niej specjalnymi włóknami Aralon 350. To syntetyczny materiał, w którym dwie przędzy wykonane z silnego aramidu zostały ciasno zaplecione za pomocą elastycznego nylonu. Ta wyjątkowa konstrukcja pozwala zachować stabilny kształt bieżnika opony nawet przy prędkości 350 km/h.

PremiumContact 6 - Nowy wymiar komfortu

Inną oponą Continental polecaną przez ekspertów jest PremiumContact 6. Najlepszym potwierdzeniem doskonałej jakości i właściwości tej opony jest fakt, że błyskawicznie po wprowadzeniu jej na rynek na początku 2017 roku, zwyciężyła w teście ogumienia przeprowadzonym przez niemiecki magazyn motoryzacyjny Auto Bild², w którym przetestowano 52 modele w rozmiarze 225/50 R17. PremiumContact 6 uzyskała najlepsze wyniki w hamowaniu zarówno na mokrej, jak i suchej nawierzchni. Model został także uznany za najbardziej ekologiczną oponę i otrzymał tytuł „Eco-Champion”. Ponadto, opona zdobyła dwie najbardziej prestiżowe nagrody w dziedzinie wzornictwa – IF Design Award 2017 i red dot design award 2017. Dzięki zastosowaniu innowacyjnej mieszanki siliki i rewolucyjnej technologii bieżnika PremiumContact 6 zapewnia lepsze właściwości prowadzenia, a także zmniejszoną emisję hałasu.

Efektem wykorzystania nowej mieszanki zawierającej łańcuchy polimerów, które zapewniają lepszy kontakt ogumienia z nawierzchnią oraz wyższą trwałość bieżnika, jest wydłużenie przebiegu o ponad 15 procent. Należy zaznaczyć, że opona Continental zapewnia jakość prowadzenia zarezerwowaną do tej pory wyłącznie dla samochodów sportowych. Aby to osiągnąć wykorzystano sprawdzoną konstrukcję barku, która została zastosowana w oponie sportowej SportContact 6, i połączono ją z asymetrycznym bieżnikiem z zaawansowanym systemem makro bloków. Co więcej, PremiumContact 6 gwarantuje doskonały poziom bezpieczeństwa potwierdzony kategorią „A” w hamowaniu na mokrej nawierzchni – dla wszystkich rozmiarów, we wszystkich segmentach pojazdów.

Marka polecana przez ekspertów i klientów

Od ponad 10 lat ogumienie Continental otrzymuje najwyższe oceny niemal w każdym liczącym się teście. Nagrodzone przez ekspertów, zaawansowane technicznie opony 6 generacji to efekt zorientowanej na przyszłość współpracy ekspertów, naukowców, akustyków i inżynierów, którzy w produkcji ogumienia wykorzystują najlepsze niemieckie rozwiązania technologiczne oraz całą wiedzę i ponad 140 letnie doświadczenie Continental z sektora motoryzacyjnego. Nie dziwi zatem fakt, że marka jest jedną z najczęściej wybieranych przez producentów aut w Europie – obecnie niemal co trzeci samochód wytwarzany na starym kontynencie opuszcza fabrykę na oponach Continental. Co więcej, marka otrzymała prestiżowy tytuł Superbrands 2018 i znalazła się w gronie firm, które cieszą się doskonałą reputacją oraz rozpoznawalnością wśród konsumentów w Polsce.

Źródło: