

Continental: pełna oferta opon, usług, rozwiązań dla branży budowlanej

data aktualizacji: 2018.04.21



Continental CrossTrac

Firma Continental prezentuje pełną ofertę opon, usług i rozwiązań dla branży budowlanej w Centrum Prezentacji i Kształcenia Caterpillar w Maladze. Miała miejsce premiera opony do samochodów ciężarowych Conti CrossTrac do mieszanych zastosowań na drodze i w terenie. Natomiast pełna oferta obejmuje opony do samochodów ciężarowych i opony OTR, rozwiązania w zakresie bieżnikowania na gorąco i na zimno, usługi oraz rozwiązania modułowe umożliwiające monitorowanie ciśnienia w oponach.

W ciągu ostatnich 70 lat trend migracji do miast stał się wyraźniejszy. W 1950 r. zaledwie 30% światowej populacji mieszkało w miastach, podczas gdy prognozy wskazują, że w 2050 r. będzie to już ok. 66%. Coraz więcej osób mieszka w miastach, przez co zwiększa się zapotrzebowanie na domy, szkoły, szpitale, biura, magazyny, fabryki, drogi i koleje, a co za tym idzie – zapotrzebowanie na usługi budowlane. Continental jako ważny partner biznesowy i dostawca dla branży budowlanej poszerza swoją ofertę opon dla maszyn i pojazdów budowlanych, dodając do niej opony Conti CrossTrac przeznaczone do zastosowań mieszanych – na drogach i w terenie. Premiera tych opon odbyła się podczas dni Innowacji Budowlanej Continental organizowanych w Maladze w dniach 17-19 kwietnia, kiedy to firma technologiczna przedstawił pełną ofertę opon i rozwiązań przeznaczonych do wszystkich zadań, zastosowań i maszyn w całym łańcuchu wartości branży budowlanej.

Braliśmy udział w tych prezentacjach. Oto nasze relacje LIVE.

[Malaga: innowacje w oponach budowlanych \[LIVE\]](#)

[Malaga: Continental prezentuje oponę CrossTrac \[LIVE\]](#)

„Przewidywany rozwój branży budowlanej przyczyni się również do wzrostu zapotrzebowania na maszyny budowlane i w rezultacie – zapotrzebowanie na specjalistyczne opony do maszyn i pojazdów budowlanych. Nasza nowa seria Conti CrossTrac stanowi dobre uzupełnienie szerokiej oferty opon dla branży budowlanej. Opony te, opracowane w celu zapewnienia bezpiecznej, produktywnej, wydajnej i zrównoważonej logistyki budowlanej, zapewniają naszym klientom z segmentu budowlanego prawdziwą wartość dodaną”, mówi Constantin Batsch, wiceprezes ds. wymiany opon do samochodów ciężarowych EMEA.

Najlepsze z obu światów: opony do samochodów ciężarowych Conti CrossTrac do stosowania na drodze i w terenie

Transport na plac budowy i z placu budowy może być prawdziwym wyzwaniem. Aby odbywał się bez zakłóceń, stosowany sprzęt musi zapewniać niezawodne działanie każdego dnia na drodze i w terenie. Aby spełnić te trudne wymagania i zapewnić doskonałą równowagę pomiędzy parametrami użytkowymi na drodze i w terenie, opony Conti CrossTrac zostały opracowane przy zastosowaniu najnowocześniejszych technologii produkcji opon. Innowacyjne wzory bieżnika i najnowocześniejsze materiały zapewniają zrównoważoną elastyczność i wyjątkową trwałość, trakcję, wytrzymałość oraz imponującą odporność na odpryski, wykruszenia i przecięcia w trudnych warunkach w terenie, a także niskie opory toczenia, wysoki przebieg i płynną jazdę na drogach utwardzonych. W ten sposób kierowca może z łatwością poradzić sobie na każdej powierzchni. Nawet podczas gwałtownego hamowania i zmian kierunku opony Conti CrossTrac nigdy nie tracą trakcji. Wszystkie podstawowe rozmiary będą dostępne jako opony inteligentne, fabrycznie wyposażone w czujnik. Inteligentne czujniki w oponach cały czas mierzą temperaturę i ciśnienie od wewnątrz opony i przekazują dane do systemów monitorowania opon firmy Continental – ContiPressureCheck i ContiConnect, które są wyświetlane na desce rozdzielczej lub w portalu internetowym nadzorującym flotę.

ContiLifeCycle - bieżnikowanie na gorąco i na zimno w celu zapewnienia kilku okresów eksploatacji

Opony do samochodów ciężarowych Continental mają zapewniać ostateczną ekonomiczność przez cały okres eksploatacji, a nawet dłużej, w szczególności jeśli chodzi o karkas. Dzięki swojej wytrzymałości opony Conti CrossTrac zapewniają kilka okresów eksploatacji. Cykl eksploatacji ContiLifeCycle rozpoczyna się od nowej opony i trwa jeszcze dłużej dzięki najwyższej klasy rozwiązaniom w zakresie bieżnikowania na zimno i na gorąco ContiRe i ContiTread, które dają oponom nowe życie przy zachowaniu wysokich parametrów użytkowych. Oprócz najwyższej jakości rozwiązań w zakresie bieżnikowania firma Continental zajmuje się również zarządzaniem karkasami: od kontroli i przechowywania do zakupu i transportu oraz – w razie potrzeby – nawet do ostatecznej utylizacji. Wydłużając życie opon, ContiLifeCycle przyczynia się do obniżenia kosztów na kilometr, zmniejszając w ten sposób całkowity koszt działalności.

ContiEarth: Opony OTR dostosowane do potrzeb maszyn budowlanych użytkowanych na różnych rodzajach podłoża

Błoto, piasek, skały, drogi nieutwardzone: opony terenowe (OTR) pojazdów i maszyn budowlanych muszą sobie radzić na trudnym podłożu. Firma Continental opracowała serię ContiEarth – jest to seria opon OTR, z których każda ma specjalny wzór bieżnika dostosowany do specyficznych potrzeb i wymogów ładowarek, wywrotek i spycharek wykorzystywanych w pracach wydobywczych i budowlanych. Seria ContiEarth obejmuje dwie linie opon – EM-Master i RDT-Master. Opony EM-Master do wozideł przegubowych, ładowarek i spycharek są dostępne w dwóch wersjach o różnym wzorze bieżnika – wersja E3/L3 o dobrych właściwościach samoczyszczenia, trakcji i zwrotności na

miękkim i błotnistym terenie oraz E4/L4 zapewniająca bardzo dobrą ochronę karkasu, odporność na przecięcia, trakcję i płynną jazdę na twardych i skalistych powierzchniach. Opony RDT-Master są przeznaczone do wozideł sztywnoramowych i zapewniają wysoką stabilność, trwałość i dobrą trakcję nawet przy wysokich prędkościach i długich dystansach. Jako inteligentne opony serie EM-Master i RDT-Master są fabrycznie wyposażone w zintegrowane czujniki gotowe do współpracy z systemami monitorowania ciśnienia w oponach ContiPressureCheck i ContiConnect.

Rozwiązania cyfrowe: Systemy ContiPressureCheck i ContiConnect - wydajność i bezpieczeństwo w branży budowlanej

W trudnych warunkach, np. na wyrobiskach i placach budowy, wydajność i bezpieczeństwo mają kluczowe znaczenie. Jednak to niedopompowane opony nadal są główną przyczyną awarii i wezwań serwisowych. Średnio jedna trzecia opon floty jest niedopompowana. Aby zapewnić prawidłowe ciśnienie i temperaturę w oponach, firma Continental opracowała cyfrowe systemy monitorowania ciśnienia w oponach: ContiPressureCheck dla indywidualnych pojazdów i ContiConnect dla flot. Czujniki w oponach Continental to kluczowy element obu systemów. Inteligentne czujniki cały czas mierzą temperaturę i ciśnienie od wewnątrz opony i przekazują dane, które są wyświetlane na pulpicie – na urządzeniu podręcznym, w kabinie kierowcy lub w portalu internetowym nadzorującym flotę. Głównym celem alertów i powiadomień jest w szczególności skierowanie uwagi floty na działania, które należy podjąć natychmiast.

Serwisowanie ma kluczowe znaczenie: Systemy ContiFleetCheck, ContiFleetReporting oraz serwisanci pomagają klientom w zwiększaniu wydajności i bezpieczeństwa floty

Odpowiedni dobór opon dla kluczowych zastosowań to klucz do zwiększenia zarówno wydajności, jak i bezpieczeństwa pojedynczych pojazdów i całych flot. Dlatego też firma Continental szczeni się posiadaniem rozbudowanej sieci dealerów i punktów sprzedaży wśród serwisantów. Ich głównym obowiązkiem jest spotykanie się z klientami w terenie i doradzanie im, aby umożliwić im wybór najlepszych opon i rozwiązań cyfrowych w określonym zastosowaniu, śledzić potrzeby i wymagania klienta i w związku z tym – również działać jako pośrednik w kontaktach z działem badawczo-rozwojowym firmy Continental. Firma Continental oferuje ponadto rozwiązanie ContiFleetCheck, system monitorujący ciśnienie w oponach, głębokość bieżnika i przebieg, a także uszkodzenia i profile zużycia. System ContiFleetReporting uzupełnia ofertę usług, aby zapewnić pełną analizę parametrów użytkowych opon całej floty.

Źródło: