

Continental kładzie nacisk na rozwiązania cyfrowe w branży budowlanej

data aktualizacji: 2018.04.23



W trudnych warunkach, np. na wyrobiskach i placach budowy, wydajność i bezpieczeństwo mają kluczowe znaczenie. Jednak to niedopompowane opony nadal są główną przyczyną awarii i wezwań serwisowych. Średnio jedna trzecia opon floty jest niedopompowana. Nie tylko ma to wpływ na zużycie paliwa, lecz również na okres eksploatacji opony - przy 10% niedopompowaniu okres eksploatacji bieżnika skraca się o 15%, a okres eksploatacji karkasu o 20%. Przy 20% niedopompowaniu okres eksploatacji karkasu skraca się aż do 30%. Optymalnie użytkowane opony i lepiej zachowane karkasy można bieżnikować, dzięki czemu kilkakrotnie można im dać nowe życie. Weryfikacja odpowiedniego ciśnienia i temperatury w oponach i umożliwi maksymalne wydłużenie czasu pracy dzięki mniejszemu ryzyku awarii i braku konieczności prowadzenia planowanych prac konserwacyjnych przy oponach.

Aby zapewnić prawidłowe ciśnienie i temperaturę w oponach, firma Continental opracowała cyfrowe systemy monitorowania ciśnienia w oponach ContiPressureCheck i ContiConnect. Za pomocą czujników zainstalowanych na wewnętrznej powłoce opony systemy monitorują, analizują i przekazują dane dotyczące temperatury i ciśnienia, przyczyniając się w ten sposób do optymalizacji wydajności floty.

Zapewnienie odpowiedniego ciśnienia w oponach optymalizuje wydajność kosztową floty poprzez: zmniejszenie zużycia paliwa, wydłużenie efektywnego czasu pracy, maksymalne wydłużenie okresu eksploatacji opon oraz zapewnienie trwałości karkasu. Dzięki naszym inteligentnym rozwiązaniom nasi klienci mogą przygotować flotę sprzętu budowlanego na cyfrowe wyzwania przyszłości, jednocześnie obniżając koszty ogólne - mówi Constantin Batsch, wiceprezes ds. wymiany opon do samochodów ciężarowych

Czujniki w oponach - inteligentne opony

Czujniki w oponach Continental to kluczowy element systemów ContiPressureCheck i ContiConnect. Inteligentne czujniki w oponach cały czas mierzą temperaturę i ciśnienie od wewnątrz opony i przekazują dane, które są wyświetlane na pulpicie - na urządzeniu podręcznym, w kabinie kierowcy, w stacji odczytu danych w bazie lub w portalu internetowym nadzorującym flotę. Głównym celem alertów i powiadomień jest w szczególności skierowanie uwagi floty na działania, które należy podjąć natychmiast.

W nowej linii opon do samochodów ciężarowych Conti CrossTrac klienci mogą wybierać inteligentne opony spośród najpopularniejszych rozmiarów, podczas gdy całą ofertę opon OTR ContiEarth stanowią opony inteligentne z fabrycznie zainstalowanymi czujnikami.

ContiPressureCheck

System ContiPressureCheck wyświetla dane z czujnika w oponie w kabinie kierowcy lub na urządzeniu podręcznym i przesyła ostrzeżenie, zanim sytuacja stanie się krytyczna. Jest to kompletne rozwiązanie skupiające się na potrzebach kierowcy dla pojedynczych pojazdów, które można również zintegrować z rozwiązaniami telematycznymi innych stron, aby uzyskać monitoring wielu pojazdów 24 godziny na dobę, 7 dni w tygodniu. System ContiPressureCheck z powodzeniem funkcjonuje na rynku już od pięciu lat i jest dostępny w 47 krajach.

ContiConnect

ContiConnect to rozwiązanie firmy Continental służące do zdalnego monitorowania ciśnienia i temperatury w oponach, przenosząc w ten sposób cyfrowy monitoring opon na kolejny poziom. To rozwiązanie w wygodny sposób monitoruje wiele pojazdów i pomaga osobom zarządzającym flotą przejść z mało elastycznych programów ręcznej obsługi na ukierunkowane utrzymanie w czasie rzeczywistym. Obecnie to rozwiązanie jest w głównej mierze ukierunkowane na flotę, która regularnie powraca do bazy lub na plac budowy.

Sprawdzone rozwiązania przetestowane w trudnych warunkach

Systemy ContiPressureCheck i ContiConnect z powodzeniem potwierdziły swoją wartość. Na przykład klienci z branży budowlanej jak BetonMastHæhre, największa firma w sektorze budowy dróg w Norwegii, są bardzo zadowoleni z obu rozwiązań. Firma BetonMastHæhre testowała je wraz z oponami Continental EM-Master w odległym regionie Północnej Norwegii. Po tym teście firma BetonMastHæhre zakupiła również kilka nowych 40-tonowych wozideł przegubowych z systemem ContiPressureCheck zintegrowanym na wyświetlaczach maszyn.

Inny klient biorący udział w testach, tym razem ze Stanów Zjednoczonych, zajmujący się transportem cementu i popiołu lotnego, całkowicie wyeliminował wezwania z trasy związane z awarią opon w trakcie ośmiu miesięcy korzystania z systemu ContiConnect. Firma CEMEX w Wielkiej Brytanii zaobserwowała 43-procentowy spadek wezwań dotyczących opon poza godzinami pracy, gdyż kierowcy byli w stanie rozpoznać problemy na trasie dzięki systemowi ContiPressureCheck. Aby potwierdzić odporność systemu ContiPressureCheck na trudne warunki, takie jak ekstremalne temperatury i prędkości, został on przetestowany w rosyjskich samochodach ciężarowych KAMAZ-Master na przykład podczas rajdu Dakar na pustyni.

Źródło: