

Ecopia H002: niższe koszty utrzymania, nawet w trudnych warunkach?

data aktualizacji: 2018.10.18



Innowacyjny wzór bieżnika i zastosowanie nowej technologii mieszanek pozwalają flotom dalekobieżnym obniżyć całkowite koszty utrzymania dzięki najlepszej w klasie efektywności paliwowej - bez względu na przebieg.ⁱ - tak przedstawia swój nowy produkt Bridgestone. - *Opony Ecopia H002 osiągają również znakomite wyniki na mokrej nawierzchniⁱⁱ i zapewniają wygodę przez cały rok, dzięki pełnej zgodności z europejskimi przepisami dla wyposażenia zimowego - mówią przedstawiciele producenta.*

Paliwo, stanowiące 30% wszystkich wydatków, jest zdecydowanie największym kosztem operacyjnym dla flot dalekobieżnych.ⁱⁱⁱ Co więcej, branża stoi dziś również w obliczu coraz większych wyzwań związanych z unijnymi przepisami dotyczącymi emisji CO₂ oraz powtarzających się obaw o bezpieczeństwo ruchu drogowego, szczególnie przy złych warunkach pogodowych. Najnowsza generacja opon Ecopia została zaprojektowana z myślą o tego rodzaju codziennych wyzwaniach.

Nowa opona Ecopia H002 osiąga najlepszą w klasie efektywność paliwową dzięki kombinacji europejskich klas A-A-A w odniesieniu do osi kierowanej, napędzanej i osi naczepy. Dzięki zastosowaniu nowych opon Ecopia na osiach kierowanych, napędzanych i osi naczepy, przeciętna flota dalekobieżna mogłaby zaoszczędzić ponad 200 000 EUR rocznie na kosztach paliwa i zmniejszyć emisję CO₂ o 546 ton rocznie.^{iv}

Poza korzyściami w zakresie efektywności paliwowej, najnowsza generacja opon Ecopia została również zaprojektowana tak, aby umożliwić jazdę ciężarówkom i zapewnić bezpieczeństwo kierowcom w bardzo trudnych warunkach. Opony te oferują najlepszą w klasie przyczepność w deszczu, która przewyższa właściwości produktów wszystkich konkurentów, co zostało potwierdzone przez TÜV SÜD. Nowa Ecopia osiągnęła również znakomite wyniki dla przyczepności na mokrej nawierzchni, przy kombinacji europejskich klas B-B-B w odniesieniu do osi kierowanej, napędzanej i

osi naczepy.^v

Nowa generacja opon Ecopia jest również w pełni gotowa na zimę, jako jedyna opona dla flot dalekobieżnych z oznaczeniami 3PMSF i M+S dostępna na wszystkie osie pojazdu. Oznacza to, że asortyment ten jest zgodny ze wszystkimi przepisami dla wyposażenia zimowego obowiązującego w całej Europie, dzięki czemu floty mogą cieszyć się wygodą i spokojem przez cały rok.

Nowa generacja opon Ecopia posiada również certyfikat TÜV SÜD przyznany w kategorii jakości i bezpieczeństwa. Osiągnięcie to dotyczy opon na każdą oś: kierowaną, napędzaną i osie naczepy.

Nowa Ecopia H002 zostanie wprowadzona na rynek we wrześniu 2018 r. w rozmiarze 315/70R22,5 na osie kierowaną i napędzaną oraz 385/55R22.5 do naczep, przy czym do końca 2018 r. dostępne będą jeszcze cztery dodatkowe produkty. Pełna oferta, w tym seria 60", zostanie uzupełniona w 2019 roku, aby objąć wszystkie główne rozmiary do ciężarówek dalekobieżnych.

Nowa gama opon Ecopia to najnowsza inicjatywa w kompleksowym podejściu firmy Bridgestone mającym na celu maksymalizację efektywności paliwowej klientów flotowych. W połączeniu z inteligentną gamą bieżników Bandag FuelTech®, systemem monitorowania opon Tirematics oraz kompleksową usługą zarządzania oponami dla flot komercyjnych „Total Tyre Care“, Ecopia H002 może zapewnić spokój klientom, którzy oczekują obniżenia kosztów operacyjnych.

[i](#) Klasa A efektywności paliwowej w rozmiarach 315/70R22.5 i 385/55R22.5 zgodnie z europejskim rozporządzeniem w sprawie etykietowania opon. Takie same przebiegi w porównaniu z produktami poprzedniej generacji, na podstawie wewnętrznych testów drogowych przeprowadzonych w latach 2017 i 2018.

[ii](#) Klasa B przyczepności na mokrej nawierzchni w rozmiarach 315/70R22.5 i 385/55R22.5, zgodnie z europejskim rozporządzeniem dotyczącym etykietowania opon. Najlepsza w klasie przyczepność na mokrej nawierzchni zgodnie z testem podjazdu pod górę na mokrej nawierzchni przeprowadzonym przez TÜV SÜD w okresie lipiec-sierpień 2018 r. na zlecenie Bridgestone Europe. Testowane produkty konkurencji: Goodyear Fuelmax D, Continental Ecoplus HD3, Michelin X-Line Energy D2, Pirelli TH:01. Numer raportu:713136052-7

[iii](#) Dokument przedstawiający stanowisko ACEA: Przyszłe normy emisji CO₂ dla pojazdów ciężarowych, kwiecień 2018 r.

[iv](#) Oszczędności finansowe i zmniejszenie emisji CO₂ w porównaniu z poprzednią generacją Ecopia H001. Różnica w zużyciu paliwa i emisji CO₂ pomiędzy Ecopia H002 i Ecopia H001 według narzędzia Vecto dla zestawu ciągnika i naczepy 4x2. Roczne oszczędności przewidywane dla całej floty w oparciu o następujące założenia: wielkość floty 150 ciągników i 150 naczep, 130 000 km rocznego przebiegu na samochód ciężarowy, cena oleju napędowego 1,2 EUR/l.

[v](#) Klasa B przyczepności na mokrej nawierzchni w rozmiarach 315/70R22.5 i 385/55R22.5, zgodnie z europejskim rozporządzeniem dotyczącym etykietowania opon. Najlepsza w klasie przyczepność na mokrej nawierzchni zgodnie z testem podjazdu pod górę na mokrej nawierzchni przeprowadzonym przez TÜV SÜD w okresie lipiec-sierpień 2018 r. na zlecenie Bridgestone Europe. Testowane produkty konkurencji: Goodyear Fuelmax D, Continental Ecoplus HD3, Michelin X-Line Energy D2, Pirelli TH:01. Numer raportu:713136052-7

Źródło: