

Firma BMW Group wybrała opony Vredestein

data aktualizacji: 2022.05.11



Każdy z wariantów opon jest oznaczony symbolem gwiazdki na ścianie bocznej, co wskazuje, że został wykonany na zamówienie dla firmy BMW Group. To pierwszy raz, gdy Apollo Tyres zawiera umowę na oryginalne wyposażenie z firmą BMW Group.

Koncern wybrał opony Vredestein Ultrac firmy Apollo Tyres. Mowa o oryginalnym wyposażeniu nowego BMW Active Tourer serii 2, dostępnego w sprzedaży w całej Europie od marca 2022 r. To do niego będą produkowane w zakładzie firmy Apollo Tyres w Gyöngyöshalász (Węgry) opony dostarczane w trzech rozmiarach: 205/65R16 95W, 205/60R17 97W XL oraz 225/50R18 99W XL.

W ramach długoterminowej umowy firma Apollo Tyres udoskonaliła wielokrotnie nagradzaną oponę Ultrac w ścisłej współpracy z firmą BMW Group, co zaowocowało oryginalnym wyposażeniem w postaci wykonanych na zamówienie opon, które ułatwiają osiągnięcie bezpiecznej i satysfakcjonującej dynamiki jazdy, a jednocześnie zapewniają niski opór toczenia, ograniczający zużycie paliwa. Opony otrzymały ocenę „A” zarówno w kategorii zużycia paliwa, jak i przyczepności na mokrej nawierzchni, co pozwala spełnić wymagania firmy BMW Group w zakresie właściwości jezdnych.

Oznaczone gwiazdką opony Ultrac będą dostępne na rynku części zamiennych, a także u autoryzowanych dealerów BMW, co umożliwi udzielanie wsparcia klientom firmy BMW Group przez cały okres posiadania modelu Active Tourer serii 2.

Apollo Tyres wzmacnia pozycję na rynku OE

To najnowsza z szeregu umów na dostawę oryginalnego wyposażenia, które firma Apollo Tyres podpisała w ostatnich miesiącach z największymi producentami samochodów, wzmacniając pozycję holenderskiej marki opon w europejskim sektorze OE.

- Podczas projektowania wykonywanych na zamówienie opon Ultrac do nowego BMW Active Tourer serii 2 nasz zespół badawczo-rozwojowy skupił się na wspieraniu kluczowych cech pojazdu, co pozwoliło na udoskonalenie komfortu jazdy, precyzji i wydajności – powiedział Benoit Rivallant, prezes i dyrektor generalny Apollo Tyres Europe.

Opony Ultrac z najnowszej serii pozwalają uzyskać o 15% lepsze właściwości jezdne na suchych i mokrych nawierzchniach względem uznanego w branży poprzedniego modelu. Jest to wynikiem wzmocnionego żłobienia z bardziej kwadratową powierzchnią styku oraz sztywniejszej rzeźby bieżnika i jego środkowej części z parabolicznymi rowkami bocznymi. Połączenie tych rozwiązań zapewnia lepszą reakcję i precyzję układu kierowniczego, zwiększając bezpieczeństwo i dynamikę jazdy. Dodatkowo zmniejszony o 5% opór toczenia opony przekłada się na niższe zużycie paliwa oraz ograniczoną emisję CO2.

W porównaniu z poprzednim modelem opony Ultrac mają również o 50% większą zawartość wyjątkowych, zwiększających przyczepność mieszanek krzemionki i żywicy, co pozwala uzyskać o 10% lepszą skuteczność hamowania na suchych i mokrych nawierzchniach. Udoskonalono również amortyzację wstrząsów i zmniejszanie poziomu hałasu, wprowadzając obniżoną wysokość w punkcie szczytowym, zoptymalizowaną konstrukcję ścian bocznych i zwiększoną strefę elastyczną. Ponadto zoptymalizowano rozłożenie bieżnika dla różnych średnic opony, aby zwiększyć komfort akustyczny.

Fot. Apollo Tyres

Źródło: