

# Polerowanie detailingowe

data aktualizacji: 2022.05.11



Maszyny DA są bezpieczniejsze, zmniejszają ryzyko uszkodzenia lakieru i ograniczają jego nagrzewanie

**Jednym z najistotniejszych procesów, które mają wpływ na efekt końcowy pełnego auto detailingu, jest polerowanie. Zabieg ten daje spektakularne efekty wizualne, jednak jest też jednym z najbardziej złożonych oraz wymagających. Poszczególne etapy i ich kolejność nie są przypadkowe.**

Zaczynając polerowanie, należy dobrać odpowiednie narzędzia oraz pasty i pady polerskie w zależności od stanu lakieru i efektu, jaki chcemy osiągnąć. Niezależnie od zakładanych efektów pierwszym etapem muszą być mycie detailingowe oraz dekontaminacja powierzchni – zarówno chemiczna, czyli ta przy użyciu chemii, jak i mechaniczna, przy użyciu np. glinki lub Clay Mitt (rękawicy z polimerową powierzchnią).

Podczas polerowania karoserii pojazdów istnieje możliwość kombinacji padów i past, jednak nie jest ona dowolna i nieograniczona. Wykorzystuje się pasty tnące (Cutting) – do wycinania głębokich zarysowań; pasty do usuwania mniejszych zarysowań – Polish oraz Finish – do podbicia głębi koloru i usunięcia hologramów. Pady polerskie dzielą się analogicznie jak pasty na: Cutting, Polish oraz Finish. Mogą być to futra, gąbki czy mikrofibry. Chcąc zmniejszyć intensywność polerowania, można użyć np. pasty Cutting wraz z padem Polish. Jednak połączenie pasty Cutting z padem Finish będzie skutkowało uszkodzeniem padu polerskiego bez efektu polerowania.

Kolejnym czynnikiem, który ma wpływ na efektywność polerowania, będzie wybór maszyny polerskiej. Do polerowania stosowane są maszyny rotacyjne oraz maszyny DA, czyli Dual Action. W maszynie rotacyjnej możliwy jest tylko ruch obrotowy z regulacją prędkości w zakresie od 500 do 3000 obrotów na minutę. Praca nią jest efektywniejsza w usuwaniu głębszych zarysowań, jednak

zwiększa ryzyko uszkodzenia lakieru oraz powstawania hologramów. Podczas polerowania maszyną rotacyjną lakier doprowadzany jest do wyższych temperatur, co może skutkować zamykaniem pasty w jego porach. W wyższej temperaturze pory lakieru otwierają się, wnika w nie pasta. Po ostygnięciu pory zamykają się, uniemożliwiając wymycie pasty.

Maszyny DA działają natomiast w oparciu o ruch oscylacyjny, dzięki czemu są bezpieczniejsze, zmniejszają ryzyko uszkodzenia lakieru i ograniczają jego nagrzewanie. Dostępne są maszyny o różnym skoku tarczy roboczej, tj. 8, 12, 15, 21 mm. Im większy skok, tym większe właściwości tnące. Uniwersalnym skokiem jest 15 mm.

Polerowanie można wykonać od początku do końca maszyną rotacyjną, jak również DA. Jednak najlepiej posiadać obie i korzystać z możliwości łączenia tych technik. Wówczas w przypadku pełnej korekty lakieru i usuwania głębokich rys można używać maszyny rotacyjnej, co skróci czas pracy, a w kolejnym etapie maszyny Dual Action, co pozwoli szybciej i lepiej wykończyć powierzchnię. W ofercie NTools pojawiły się dwie nowe polerki Dual Action z serii DAP. Jest to już druga odsłona urządzeń przeznaczonych dla profesjonalnych użytkowników, dających wysoki komfort i satysfakcję z wykonywanej pracy.

Polerki DAP II dostępne są w dwóch wariantach: o skoku 15 mm i 21 mm. Urządzenie o skoku 15 mm wyposażone jest w tarczę roboczą o średnicy 125 mm, a narzędzie o skoku 21 mm ma tarczę roboczą 150 mm. W odróżnieniu od poprzedniej wersji, która wyposażona była w silnik 900 W o obrotach na poziomie 1800-4800 RPM, nowe urządzenie może pochwalić się mocą 1000 W oraz zakresem obrotów 2200-5000 RPM. Pozostałe cechy wyróżniające nową ofertę polerek N-Tools to:

- Progresywny przycisk pozwalający na dokładną regulację obrotów, który reaguje na siłę jego dociskania – jest to cecha niezastąpiona podczas polerowania krawędzi elementów.
- Długi przewód (5 m) – zapewnia swobodę poruszania się na stanowisku pracy, bez konieczności korzystania z przedłużaczy.
- Wolny start – minimalizuje rozrzucanie pasty polerskiej podczas pierwszego uruchomienia.
- Wydajne chłodzenie – stabilizuje temperaturę najbardziej nagrzewających się elementów maszyny.
- Ergonomiczna rękojeść i obudowa głowki pokryta warstwą miękkiej gumy gwarantują wygodne trzymanie urządzenia podczas pracy.

Więcej szczegółów na temat nowych urządzeń NTools z serii DAP można znaleźć na stronie [www.app.com.pl](http://www.app.com.pl).

Paweł Gieburowski  
konsultant techniczny APP

Źródło: