

Wydajne i bardziej zrównoważone floty pojazdów

data aktualizacji: 2023.11.02

Retreading Did you know?



Retreading is not only good for our environment...

The share of recycled and renewable material is

UP TO


85% 

Source: Internal tests 2023. Recycled and renewable proportion of the 3.25 m ContiTread HTR2 S 295 with a 385/65 R22.5 casing.

UP TO
55 kg

OF WASTE
can be saved.

Source: Internal tests 2023. Saved material during production of the 3.25 m ContiTread HTR2 S 295 with a 385/65 R22.5 casing compared to a new tyre.

UP TO APPROXIMATELY
50%  **OF CARBON EMISSIONS**
can be avoided when producing a retreaded tyre instead of a new one.

Source: Internal estimates (cradle-to-gate). Reference: 3.25 m ContiTread HTR2 S 295 with a 385/65 R22.5 casing compared to a new tyre.

...it's also good for your business!

UP TO
35% **TYRE COST REDUCTION**
with Continental's retreading solutions.

Source: ContiCasingAccount. Comparison of the 2023 price of the ContiRe Hybrid HTR3+ 385/65 R22.5 with that of a new tyre.

Get the most out of your tyres.

UP TO
99% 
more tyre mileage with retreading.

Source: Internal laboratory tests 2022. Lifespan of a ContiRe Hybrid HTR3+ 385/65 R22.5 compared to a new tyre.

One tyre in four is already retreaded.

18.3 MILLION **TRUCK TYRES**
have been sold in the replacement market in the EU.
26% of them were retreaded.

Source: etma.org 2021

Operatorzy flot mają sporo rozwiązań i narzędzi, by w sposób wydajny obniżyć koszty operacyjne związane z oponami. Producent opon klasy premium oferuje również operatorom certyfikat, dowodzący w jaki sposób przyczyniają się oni do zrównoważonego rozwoju.

Continental dostarcza klientom flotowym portfolio skutecznych rozwiązań, które sprawiają, że operacje flotowe stają się wydajne i bardziej zrównoważone. Operatorzy flot mogą wybierać spośród modułowej gamy rozwiązań dzięki kompleksowemu podejściu doradczemu Lowest Overall Driving Costs (LODC) - koncepcji mającej na celu pomoc klientom flotowym w obniżeniu kosztów operacyjnych związanych z oponami, w której skład wchodzi cyfrowe zarządzanie oponami ContiConnect oraz ContiLifeCycle.

Producent opon klasy premium oferuje również operatorom certyfikat, dowodzący w jaki sposób przyczyniają się oni do zrównoważonego rozwoju.

- Biorąc za podstawę opony ContiRe zamontowane w pojazdach, jesteśmy w stanie obliczyć oszczędności materiałowe i węglowe uzyskane w trakcie produkcji oraz bieżnikowania - wyjaśnia Siljana Lietz, dyrektorka działu ContiLifeCycle w Continental Tires Germany.

Badanie przeprowadzone przez Fraunhofer Institute for Environmental, Safety and Energy Technology (UMSICHT) wykazało, że emisja dwutlenku węgla przez opony bieżnikowane jest nawet o ok. 50% niższa w porównaniu z nowym ogumieniem. Ponadto, materiały pochodzące z recyklingu i odnawialne stanowią aż 85% bieżnikowanej opony.

- Opracowaliśmy certyfikat na prośbę naszych klientów, których codzienna działalność coraz częściej wymaga dowodzenia ich wysiłków na rzecz poprawy zrównoważonego rozwoju i troski o zasoby

naszej planety - mówi Lietz.

Kwestia zrównoważonego rozwoju i neutralnego dla klimatu transportu stale zyskuje na znaczeniu w sektorze logistycznym, trend ten jest napędzany nie tylko przez ściśle określone wymogi ustawowe.

Oszczędzanie zasobów i ochrona środowiska

Bieżnikowanie opon to skuteczny sposób na zwiększenie poziomu zrównoważenia floty. Metoda ta pozwala zaoszczędzić do 55 kg odpadów. ContiLifeCycle to nazwa nadana holistycznemu podejściu Continental, które ma na celu stworzenie gospodarki o obiegu zamkniętym.

- Bieżnikowanie wydłuża żywotność opony, a tym samym jej przebieg dla floty, nawet o 99%, dając jej drugie życie - wyjaśnia Lietz.

- Ma to wpływ zarówno na obniżenie kosztów na kilometr, jak i kosztów całkowitych dla naszych klientów.

ContiLifeCycle: bieżnikowanie opon

Bieżnikowanie jest skutecznym sposobem zmniejszenia wpływu na środowisko poprzez oszczędność surowców, wody i energii podczas produkcji. Opona składa się z karkasu i bieżnika. Nawet jeśli bieżnik jest zużyty, karkas zazwyczaj pozostaje nienaruszony. Bieżnikowanie polega na usunięciu pozostałej gumy bieżnika z opony i ponownym wykorzystaniu karkasu do drugiego, a nawet trzeciego cyklu życia ogumienia. Stosowane są dwa różne procesy: bieżnikowanie na zimno i na gorąco.

- Zazwyczaj jesteśmy w stanie ponownie wykorzystać ok. 70% oryginalnej opony. Pozwala to zaoszczędzić surowce, wodę i energię - kontynuuje Lietz.

- Bieżnikowane opony są bezpieczne i bardzo trwałe, a także znacznie tańsze niż nowe ogumienie, ponieważ karkas może zostać ponownie wykorzystany. Floty mogą obniżyć koszty związane z oponami nawet o 40% dzięki naszemu ogumieniu bieżnikowanemu ContiRe i rozwiązaniom ContiTread.

Zmniejszenie kosztów operacyjnych

Mniejsze koszty sprawiają, że opony bieżnikowane są kluczowym elementem rozwiązania ContiLifeCycle - jednego z filarów innowacyjnej koncepcji LODC firmy Continental.

- LODC to skrót od Lowest Overall Driving Costs, czyli naszego kompleksowego podejścia doradczego, które ma na celu pomóc klientom flotowym obniżyć koszty operacyjne związane z oponami - wyjaśnia Ralf Benack, dyrektor działu Fleet Solutions EMEA w Continental Tires.

Może wydawać się, że opony stanowią jedynie ok. 5% całkowitych kosztów operacyjnych generowanych przez samochód ciężarowy. Ogumienie ma jednak również znaczący wpływ na koszty paliwa, konserwacji i napraw, które stanowią ponad 53% całkowitych kosztów. Sprawia to, że jest ono kluczowe jeśli chodzi o koszty całościowe oraz oznacza, że koncepcja LODC może być realnym czynnikiem przyczyniającym się do sukcesu klientów flotowych w trudnych czasach.

Wartość dodana - teraz z dołączonym certyfikatem

Zrównoważona koncepcja ContiLifeCycle łączy się z ukierunkowanym na koszty podejściem Continental LODC, aby zaoferować klientom flotowym wiele korzyści: bieżnikowane na gorąco opony ContiRe i bieżnikowane na zimno opony wykorzystujące bieżniki ContiTread, zorientowane na usługi

zarządzanie karkasami wraz z kontem ContiCasingAccount, a także trwałe i paliwooszczędne nowe opony. Generuje to wartość dodaną w postaci znacznych oszczędności kosztów i mniejszego wpływu na środowisko. ContiLifeCycle i filozofia LODC firmy Continental tworzą zrównoważony rozwój, który przynosi realne korzyści i może być teraz weryfikowany za pomocą certyfikatu.

Fot. Continental

Źródło: