

Rewolucyjny proces zdobienia felg

data aktualizacji: 2024.10.03



RONAL GROUP i LEONHARD KURZ prezentują udoskonaloną koncepcję konstrukcji wkładki do felg i rewolucyjny proces ich zdobienia. Tym razem w wyniku przetwarzania odpadów, takich jak plastik.

Już w ubiegłym roku firma RONAL GROUP we współpracy z firmą KURZ, specjalistą w dziedzinie uszlachetniania powierzchni, opracowała wkładki aerodynamiczne do felg z różnymi wariantami dekoracji. W ich produkcji stosuje się innowacyjny i zrównoważony proces tłoczenia na gorąco. Projekt pokazano na stoisku firmy KURZ na targach IAA w Monachium w dniach 5-8 września 2023 r.

Metoda tłoczenia na gorąco PERFORMANCE+ pozwala tworzyć zakrzywione, filigranowe struktury do ozdabiania felg. Metoda ta jest szczególnie odpowiednia do ozdabiania złożonych geometrycznie obręczy. Teraz na FAKUMA, wiodących międzynarodowych targach branży przetwórstwa tworzyw sztucznych, obie firmy zaprezentują dalszy rozwój swojego projektu.

Nie tylko redukcja oporu powietrza i hałasu

Podczas gdy RONAL GROUP zaprojektował specjalne aerodynamiczne wkładki do felg, które redukują opór powietrza i hałas, KURZ dodatkowo udoskonalił swoją technologię tłoczenia na gorąco PERFORMANCE+ i uczynił ją bardziej zrównoważoną.

- Z jednej strony pozwala nam to zrezygnować z podgrzewania wymaganego wcześniej do tłoczenia na gorąco, co pozwala zaoszczędzić znaczną ilość energii i zwiększyć wydajność - wyjaśnia Luitpold Haarländer, szef działu dekoracji tworzyw sztucznych w firmie KURZ.

- Z drugiej strony nie stosuje się szkodliwego dla środowiska chromu (VI), jak ma to miejsce na przykład w przypadku konwencjonalnej galwanizacji — a emisja CO₂ jest również w porównaniu z nią zmniejszona. Na koniec, technologia ta jest idealna do stosowania recyklatów i zapewnia niższy wskaźnik odpadów.

Oprócz optymalizacji technologicznej firma KURZ rozwinęła również proces na poziomie projektowania. Nowe efekty holograficzne, które tworzą wrażenie optycznej głębi, zostaną zaprezentowane po raz pierwszy na targach FAKUMA 2024 we Friedrichshafen.

- Technologia tłoczenia na gorąco firmy KURZ pozwala nam przekształcać konwencjonalne wkładki felg w elementy wizualne, ale oferuje jeszcze więcej. Wspólnie z firmą KURZ pracujemy również nad dostosowaniem technologii do rewolucyjnego procesu zdobienia samej felgi aluminiowej, co otwiera drzwi do ogromnej różnorodności wzorów i efektów wizualnych. Ponieważ trend indywidualizacji w branży motoryzacyjnej trwa, jest to interesujące zarówno dla naszych klientów OE, jak i sektora aftermarket - potwierdził Raphaël Ballu, kierownik projektu w RONAL GROUP.

Fot. RONAL

Źródło: