

Opony to ułamek kosztów

data aktualizacji: 2025.04.25



Aż 36% firm transportowych i logistycznych planuje obniżyć koszty związane z zakupem i wydłużeniem żywotności opon poprzez automatyczną konserwację i bieżnikowanie. Najnowszy raport firmy Continental dostarcza wiedzy, jak osiągnąć znaczące korzyści efektywnościowe przy stosunkowo niskich nakładach finansowych.

Opony, mimo że stanowią jedynie 2% całkowitych kosztów eksploatacji floty, mają bezpośredni i pośredni wpływ nawet na połowę wszystkich kosztów operacyjnych firm transportowych. Według badania "The Future of Fleets" firmy Continental, 76% ankietowanych menedżerów flot uważa rosnące koszty za największe wyzwanie, a następnie niepewności gospodarcze spowodowane kryzysami (46%) i wymogi dotyczące redukcji emisji CO₂ (40%).

- Stawki flotowe maleją, marże stają się coraz niższe, a koszty finansowania rosną. Nowe normy emisji spalin prowadzą do spadku liczby zakupów nowych pojazdów, podczas gdy rosnące wynagrodzenia i problemy z rekrutacją również wpływają na właścicieli flot. Wszystkie te czynniki mają wpływ na sposób alokacji środków przez floty. Cykl konserwacji pojazdów jest czasami wydłużany, a inwestycje w przyszłościowe rozwiązania flotowe mogą być odkładane. Floty pilnie poszukują sposobów optymalizacji zasobów - mówi Krzysztof Otrząsek, dyrektor sprzedaży opon ciężarowych i rozwiązań flotowych, Continental Opony Polska.

Menedżerowie flot rozumieją, że sprostanie licznym wyzwaniom wymaga podejmowania szybkich i strategicznych decyzji.

Zgodnie z badaniem „The Future of Fleets”, 72% respondentów odczuwa umiarkowaną lub znaczną

potrzebę transformacji swojej floty, a ponad połowa (56%) obawia się, że ich flota może stać się niekonkurencyjna w ciągu pięciu lat, jeśli nie zostaną wprowadzone znaczące zmiany. Dodatkowo, menedżerowie flot wskazują na trzy kluczowe obszary optymalizacji kosztów w najbliższych latach. 61% z nich zamierza ograniczyć zużycie paliwa poprzez stosowanie oszczędniejszych pojazdów lub przejście na elektryczne lub wodorowe napędy. 50% chce zwiększyć efektywność konserwacji dzięki wdrożeniu zautomatyzowanych systemów monitorowania oraz technologii predykcyjnej konserwacji. Natomiast 36% planuje obniżyć koszty związane z zakupem i wydłużeniem żywotności opon poprzez automatyczną konserwację i bieżnikowanie.

Opony stanowią jedynie 2% całkowitych kosztów eksploatacji floty

Branża transportowa działa w warunkach silnej konkurencji, dużej presji kosztowej i wysokich oczekiwań klientów. Dlatego optymalizacja efektywności operacyjnej i całkowity koszt posiadania odgrywają kluczową rolę dla wszystkich uczestników rynku. Producenci pojazdów (OEM) już teraz przykładają większą wagę do korzyści płynących z niskiego oporu toczenia niż operatorzy flot, dlatego coraz częściej wybierają opony zoptymalizowane pod tym kątem. To właśnie optymalizacja oporów toczenia oraz maksymalizacja przebiegów jest głównym motorem powstania 5 generacji opon użytkowych Continental.

- To klasycznie sprzeczne cele w świecie projektowania opon. W przeszłości, jeśli opona miała wyjątkowo niskie opory toczenia i wymagała mniej energii do napędu, mogło to odbywać się kosztem jej wytrzymałości i trwałości. Obecnie nasi inżynierowie koncentrują się na rozwiązaniach poprawiających opór toczenia bez negatywnego wpływu na trwałość. Statystyki nowych opon 5 generacji pokazują, że jest to możliwe - tłumaczy Krzysztof Otrząsek.

W ostatnim czasie Continental wprowadził 3 nowe linie opon piątej generacji: Conti Eco Gen 5 przeznaczony do transportu dalekobieżnego i regionalnego, Conti EfficientPro 5 optymalizującą efektywność paliwową i energetyczną w transporcie długodystansowym oraz Conti Urban HA 5 do autobusów miejskich.

Bieżnik opony Conti Eco Gen 5, dzięki dwuwarstwowej konstrukcji (cap/base) i innowacyjnym mieszankom, zapewnia wysoką trwałość i znaczną odporność, jednocześnie optymalizując opór toczenia. Warstwa bieżnika stykająca się z drogą (cap) pozwala inżynierom skupić się na zwiększeniu trwałości i wytrzymałości opony. Na osi sterującej grubsza warstwa pod bieżnikiem (base) zmniejsza opory toczenia, a jednocześnie umożliwia zastosowanie mieszanek bieżnika skoncentrowanych na zwiększeniu trwałości. Na osi napędowej zoptymalizowany profil barku opony oraz innowacyjna forma lameli w obszarze barkowym odgrywają kluczową rolę w zapewnieniu równomiernego zużycia opony, co również pozytywnie wpływa na jej żywotność. W osnowie zastosowano nowe komponenty mieszanki i nową geometrię stopki, które dodatkowo zmniejszają opory toczenia.

- Mówimy tu o poprawie do 12% w zakresie oporu toczenia i do 10% w zakresie przebiegu w porównaniu z poprzednim modelem. Czyli Flota 100 pojazdów wyposażona w opony Conti Eco HS 5/ HD 5 zamiast starszego modelu EcoRegional HS 3+/ HD 3+, pokonująca rocznie około 80 000 km w transporcie regionalnym, może zaoszczędzić do 69 000 euro na paliwie i zmniejszyć emisję CO₂ o 120 ton - mówi Krzysztof Otrząsek.

Z kolei najnowsza odsłona 5 generacji, czyli opona Conti EfficientPro 5 posiada nową mieszankę krzemionkową vec2Sil. Technologia ta zapewnia połączenie zmniejszonych oporów toczenia oraz wysokich przebiegów. Zespół ds. rozwoju Continental zoptymalizował technologię vec2Sil specjalnie pod kątem transportu długodystansowego. Ponadto innowacyjna konstrukcja bieżnika z rowkami generującymi puste przestrzenie zapewnia niezmiennie dobre prowadzenie oraz hamowanie w każdych warunkach pogodowych, również na zaśnieżonych drogach. Wysoki poziom przyczepności oraz stabilności oznacza bezpieczną jazdę w każdych warunkach eksploatacji.

Większość emisji w fazie użytkowania opony

Pod względem środowiskowym, Continental postrzega rozwój opon z perspektywy pełnego cyklu życia, koncentrując się na redukcji emisji na każdym etapie – od produkcji, przez użytkowanie, aż po utylizację. Nowa, piąta generacja opon Continental jest więc istotnym elementem strategii zrównoważonego rozwoju dla współczesnych flot, realizujących cele związane z ekologią oraz

efektywnością operacyjną. Obecnie około 89% emisji CO₂ związanych z oponą powstaje podczas fazy jej użytkowania.

- Tę wartość można zmniejszyć głównie poprzez redukcję oporu toczenia. Mniejsze opory toczenia oznaczają oszczędność paliwa, niższą emisję CO₂ oraz redukcję kosztów operacyjnych. Opony Continental generacji piątej to doskonały przykład tej strategii. To nie tylko poprawa wydajności, ale spory skok technologiczny. Ponadto pracujemy nad dalszym zwiększaniem zrównoważoności opon, nie tylko w fazie użytkowania, ale także w łańcuchach dostaw, materiałach i procesach utylizacji - podsumowuje Krzysztof Otrząsek.

Fot. Continental

Źródło: