

Akustyka opon ma znaczenie

data aktualizacji: 2025.09.19



Podczas wiodących targów Busworld Europe w Brukseli, Continental zaprezentuje nową oponę przeznaczoną dla autobusów miejskich. Zoptymalizowana konstrukcja bieżnika Conti Urban HA 5 NXT zmniejsza hałas i spełnia wymagania klasy A unijnej etykiety w zakresie zewnętrznego hałasu toczenia.

Continental zaprezentuje oponę Conti Urban HA 5 NXT oraz inne rozwiązania dla autobusów miejskich i samochodów dostawczych w dniach 4-9 października 2025 r. podczas targów „Busworld Europe” w Brukseli (hala 7, stoisko 784). Nowa opona do autobusów miejskich produkowana będzie z wysokim udziałem materiałów odnawialnych i pochodzących z recyklingu. Aż 60% materiałów użytych do produkcji, pochodzi z recyklingu, jest odnawialnych i posiada certyfikat ISCC PLUS potwierdzający bilans masowy.

Dzięki zmniejszeniu oporów toczenia o 25% Continental umożliwia bardziej wydajną eksploatację autobusów elektrycznych i zwiększenie ich zasięgu nawet o 15%. Równocześnie, zastosowanie nowo zaprojektowanej warstwy bieżnika, zapewnia nawet o 15% większy przebieg w porównaniu z oponą Conti Urban HA 3, przy zachowaniu sprawdzonej klasy przyczepności na mokrej nawierzchni (klasa B według klasyfikacji UE).

Zaprojektowana do wymagań ruchu miejskiego

Opona Conti Urban HA 5 NXT w rozmiarze 275/70 R 22.5 jest teraz dostępna jako element pierwszego wyposażenia pojazdów, gdzie standardowo wyposażona jest w sensor ContiConnect. Na

rynku części zamiennych sensor ten dostępny jest na życzenie. Opona uzupełnia ofertę Conti Urban HA 5, wprowadzoną na rynek w 2024 roku i oferuje operatorom flot ukierunkowany wybór dedykowany do miejskiego transportu publicznego.

- Transformacja w kierunku przyjaznego dla klimatu lokalnego transportu publicznego wiąże się nie tylko z nowymi wyzwaniami, ale także z dobrze znanymi problemami, takimi jak krawężniki, częsta sygnalizacja świetlna i jazda po wąskich ulicach - mówi Hinnerk Kaiser, Head of Product Development EMEA w Continental.

Producent opon konsekwentnie dostosowuje swój rozwój w segmencie autobusowym do megatrendów urbanizacji i bezemisyjnej mobilności. Z danych unijnej agencji Eurostat wynika, że do 2030 r. około 80% Europejczyków będzie mieszkać w ośrodkach miejskich. Sprawia to, że ciche i niskoemisyjne rozwiązania transportowe oraz cyfrowe systemy zarządzania ruchem stają się niezbędne. Ambitne cele klimatyczne UE i nowe regulacje wzmacniają ten trend. Według Komisji Europejskiej od 2030 roku będą rejestrowane wyłącznie autobusy bezemisyjne. W 2024 r. 50% wszystkich nowo zarejestrowanych autobusów miejskich w UE posiadało już napęd ekologiczny¹. W krajach takich jak Holandia, Dania, Słowenia, Irlandia, Finlandia i Portugalia odsetek ten wynosił 100%.

Wydajność opon i integracja czujników

Oprócz zastosowanych materiałów opona wyróżnia się także pod względem konstrukcji technicznej. Bieżnik został zoptymalizowany pod kątem oporów toczenia, dzięki czemu zwiększa zasięg autobusów zasilanych akumulatorowo nawet o 15%. Zoptymalizowana konstrukcja bieżnika zmniejsza również hałas i spełnia wymagania klasy A unijnej etykiety w zakresie zewnętrznego hałasu toczenia.

Gęsto rozmieszczone lamele zapewniają doskonałą przyczepność, utrzymanie toru jazdy i wysoką skuteczność hamowania. Jest to szczególnie ważne w przypadku autobusów elektrycznych z hamulcami rekuperacyjnymi. Ponadto opona Conti Urban HA 5 NXT jest wyposażona w czujniki opon najnowszej generacji. Fabrycznie zainstalowane czujniki umożliwiają szybkie włączenie floty do cyfrowego systemu zarządzania oponami ContiConnect firmy Continental. System zapewnia menedżerom flot wgląd w ciśnienie, temperaturę i przebieg opon. Umożliwia to konserwację predykcyjną, skraca przestoje i obniża koszty eksploatacji.

Fot. Continental

Źródło: