

Nowość w segmencie opon autokarowych

data aktualizacji: 2025.10.27



Continental wprowadza na rynek oponę Conti Coach HA 5. Opona przeznaczona do wszystkich osi spełnia wymagania transportu dalekobieżnego i międzymiastowego, oferując doskonałe połączenie wyjątkowej trwałości, najlepszego w swojej klasie oporu toczenia oraz najwyższego poziomu bezpieczeństwa jazdy niezależnie od warunków pogodowych.

Continental, globalny lider w dziedzinie technologii opon, wprowadza na rynek oponę Conti Coach HA 5. To pierwszy model z nowej linii Conti Coach Generation 5, stworzonej specjalnie dla segmentu People w regionie EMEA. Opona przeznaczona do wszystkich osi spełnia wymagania transportu dalekobieżnego i międzymiastowego, oferując doskonałe połączenie wyjątkowej trwałości, najlepszego w swojej klasie oporu toczenia oraz najwyższego poziomu bezpieczeństwa jazdy niezależnie od warunków pogodowych. Opona Conti Coach HA 5, zaprojektowana zarówno jako opona podstawowa, jak i inteligentna, umożliwia flotom zmniejszenie zużycia paliwa, obniżenie emisji CO₂ i maksymalne wydłużenie żywotności opon.

- Conti Coach HA 5 to najbardziej zaawansowana opona do autobusów, jaką kiedykolwiek opracowaliśmy. Dzięki połączeniu najnowocześniejszych mieszanek bieżnika z optymalną konstrukcją karkasu nowa opona jest niezależna od warunków pogodowych. W porównaniu z poprzednim modelem zapewnia ona o 20 procent większy przebieg, o 10 procent mniejsze opory toczenia oraz niezawodne bezpieczeństwo dzięki wysokiej przyczepności. Oznacza to, że floty mogą przejechać więcej kilometrów w całym okresie eksploatacji opony, zużywać mniej paliwa i emitować

mniej CO₂ - mówi Hinnerk Kaiser, Head of Product Development w Continental Truck Tires EMEA.

Opona została wprowadzona na rynek w ważnym momencie dla sektora transportu autobusowego i dalekobieżnego, w którym operatorzy borykają się z wahaniami cen energii, zastrzonymi przepisami dotyczącymi ochrony środowiska oraz rosnącą presją na poprawę komfortu pasażerów i niezawodności. Jednocześnie w całej Europie rośnie popyt na przyjazny dla klimatu transport autobusowy, a wraz z nim popyt na odpowiednie opony do autobusów miejskich i autokarów dalekobieżnych. W odpowiedzi na te wyzwania firma Continental opracowała oponę, która dzięki zaawansowanej mieszance bieżnika zapewnia doskonałą odporność na zużycie przy dużych obciążeniach i zróżnicowanych warunkach drogowych. Ta trwałość gwarantuje wydajną eksploatację flot przy jednoczesnym wydłużeniu żywotności opon.

Zoptymalizowana konstrukcja karkasu i specjalnie opracowana mieszanka bieżnika minimalizują gromadzenie się ciepła, zapewniając najlepszy w swojej klasie opór toczenia². Efektywność ta znajduje potwierdzenie w klasyfikacji opony według unijnej etykiety energetycznej, gdzie uzyskała ocenę B za opór toczenia i B za przyczepność na mokrej nawierzchni, potwierdzając doskonałą równowagę między zmniejszonym zużyciem energii a niezawodnymi parametrami bezpieczeństwa.

Aby zagwarantować jeszcze większą korzyść, opona Conti Coach HA 5 jest oferowana jako opona inteligentna, wyposażona w zintegrowany czujnik, który umożliwia cyfrowe monitorowanie i wspiera zarządzanie flotą w czasie rzeczywistym. Technologia ta pozwala operatorom na ciągłe śledzenie wydajności, wydłużenie okresów między przeglądami i skrócenie przestojów. Dzięki maksymalizacji żywotności opon i minimalizacji zużycia zasobów wersja inteligentna obniża całkowity koszt posiadania, jednocześnie zwiększając wydajność floty.

Opona 5 jest dostępna w rozmiarze 295/80 R 22.5. W wersji oryginalnej jest wyposażona w czujniki, które są dostępne na zamówienie na rynku części zamiennych.

Fot. Continental

Źródło: