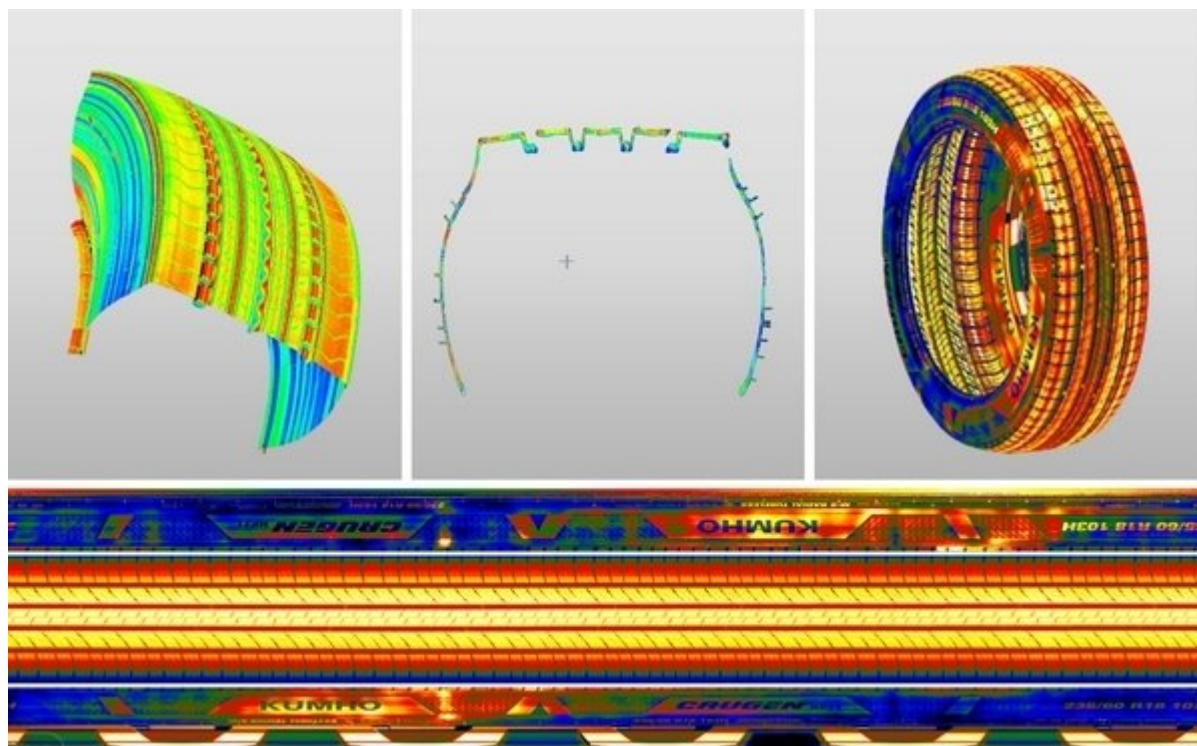


Nowe stanowisko badawcze od TMSI

data aktualizacji: 2026.01.17



Najnowsza platforma badawcza integruje zaawansowaną technologię symulacji akustycznej, umożliwiając inżynierom dokładną analizę właściwości aerodynamicznych i akustycznych bieżnika opony w środowisku wirtualnym.

Firma z siedzibą North Canton w stanie Ohio w USA od 1991 roku dostarcza sprzęt pomiarowy dla największych producentów opon, a także dostarcza sprzęt i rozwiązania testowe dla niezależnych, zewnętrznych organizacji testujących. Teraz prezentuje kolejne stanowisko badawcze, które pozwoli producentom opon skuteczniej i precyzyjniej osiągać cele projektowe dotyczące niskiego poziomu hałasu opon.

System pomiaru i analizy profilu opony (Tire Profile Measurement and Analysis System) ma stanowić istotny wkład w cyfrowym doskonaleniu bieżników opon. Ten wykorzystuje bezkontaktową, precyzyjną technologię pomiaru do szybkiego pozyskiwania danych z konturu zewnętrznego opon lub form do produkcji takich. Tak powstały cyfrowy model 3D stanowi tym samym wzorzec dla późniejszej symulacji, analizy i optymalizacji. A wszystko po to, by wspomagać inżynierów z działów badawczo-rozwojowych w optymalizowaniu bieżników, by skuteczniej tłumić nie tylko wibracje kół, ale przede wszystkim zakłócenia powietrza przepływającego między lamelami bieżnika. Kluczową innowacją jest tu technologia redukcji hałasu z wykorzystaniem przesunięcia fazowego, by generować fale dźwiękowe wygaszające niepożądane dźwięki.

Wspomnijmy, że już 2 lata temu firma wprowadziła istotną innowację, która potaniła koszty projektowania i testowania opon motocyklowych. Takie stanowisko badawcze o nazwie MFLD-MC integruje ponad 8 funkcji, które obejmują testy sztywności promieniowej, wzdłużnej, bocznej, skrętnej, a także m.in. test oderwania stopki i powierzchni styku bieżnika. Dzięki unikalnej konstrukcji maszyny wykonywanie pomiaru obejmuje symulację prawdziwej jazdy motocyklem, więc

pochylenia kół w zakresie +/- 45 stopni.

Fot. TMSI

Źródło: