

Piątej generacji opona naczepowa

data aktualizacji: 2026.02.26



Continental uzupełnia swoje portfolio opon hybrydowych piątej generacji przeznaczonych do regionalnego transportu towarowego. W porównaniu do swojego poprzednika, Conti Hybrid HT 3+, opona Conti Hybrid HT 5 osiąga o 15% większy przebieg, co przekłada się na niższe koszty eksploatacji naczep. Nowa opona do naczep będzie dostępna w marcu w rozmiarach 385/65 R22.5 i 385/55 R22.5.

Operatorzy flot mają teraz do dyspozycji spójne technicznie rozwiązanie dla osi skrętnych, napędowych i naczepowych, zaprojektowane z myślą o codziennych wymaganiach transportu dystrybucyjnego – od tras miejskich po autostrady, a nawet krótkie trasy terenowe.

- Opracowaliśmy nową oponę Conti Hybrid HT 5 specjalnie dla flot, które każdego dnia mierzą się z intensywnymi wymaganiami transportu dystrybucyjnego. Obejmuje to takie sytuacje, jak częste hamowanie podczas jazdy, manewrowanie na wąskich ulicach, pokonywanie zakrętów i zmienne warunki obciążenia. Conti Hybrid HT 5 łączy w sobie bezpieczeństwo, wydajność i trwałość oraz zapewnia niezawodną, ekonomiczną eksploatację w zmiennych warunkach – mówi Hinnerk Kaiser, Head of Product Development w dziale opon do autobusów i samochodów ciężarowych w Continental

W porównaniu do swojego poprzednika, Conti Hybrid HT 3+, opona Conti Hybrid HT 5 osiąga o 15% większy przebieg¹, co przekłada się na niższe koszty eksploatacji naczep. W przypadku typowej floty

transportu regionalnego składającej się z 80 naczep i średnim rocznym przebiegiem 110 000 km na naczepę oznacza to oszczędności dla floty rzędu około 32 opon rocznie². Ponadto zmniejsza się nakład pracy związany z wymianą opon, magazynowaniem i zaopatrzeniem.

- Zredukowany opór toczenia zapewnia oszczędność paliwa i pomaga obniżyć koszty floty. Opony stanowią nawet 53% kosztów operacyjnych floty. Oprócz korzyści ekonomicznych istnieją również korzyści ekologiczne. Dzięki rezygnacji z produkcji nowych opon zmniejsza się zużycie surowców i emisja CO₂ w całym łańcuchu wartości - podkreśla Hinnerk Kaiser

- Nowa mieszanka bieżnika i kompleksowo zoptymalizowana konstrukcja zapewniają niezawodną przyczepność nawet w trudnych warunkach pogodowych. Znajduje to odzwierciedlenie w ocenie B za przyczepność na mokrej nawierzchni na etykiecie opon UE.

Conti Hybrid HT 5 oferuje znacznie lepszą przyczepnością na mokrych i zimnych nawierzchniach. Ponadto, dzięki ocenie „A” na etykiecie UE za zewnętrzny hałas toczenia, opona spełnia najwyższe wymagania dotyczące niskiej emisji hałasu. Nowy wzór bieżnika, dzięki zygzakowatym rowkom środkowym i precyzyjnie zaprojektowanym lamelom 2D, zapewnia niezawodną przyczepność, nawet przy zmniejszonej głębokości bieżnika. Zoptymalizowana sztywność bieżnika wspomaga również równomierny rozkład nacisku, stanowiąc podstawę stabilnej, łatwej do kontrolowania skuteczności hamowania na mokrej nawierzchni.

Nowa opona do naczep Conti Hybrid HT 5 będzie dostępna w marcu w rozmiarach 385/65 R22.5 i 385/55 R22.5. Do 2027 roku oferta zostanie rozszerzona o kolejne kluczowe rozmiary. Wszystkie opony są fabrycznie wyposażone w czujnik umożliwiający integrację z cyfrowym systemem zarządzania oponami ContiConnect.

Fot. Continental

Źródło: