

Tegoroczne nagrody za innowacyjność

data aktualizacji: 2026.03.06



Wczoraj dobiegły końca targi Tire Technology Expo 2026. W Hanowerze wyłoniono tegorocznych zwycięzców nagród branżowych. W 13 kategoriach doceniono nie tylko markę Michelin. W gronie laureatów są także tacy giganci jak Continental, Bridgestone i Goodyear, a w wśród dostawców producentów ogumienia m.in. rodzinna firma działająca nieprzerwanie od 1885 roku.

Wczoraj pisaliśmy o wielkim sukcesie firmy Michelin, która na targach Tire Technology Expo 2026 zdobyła aż cztery nagrody. Pora przybliżyć kolejnych laureatów nagród za innowacyjność i doskonałość technologiczną. Zwycięzcy najważniejszych branżowych nagród zostali ogłoszeni podczas wieczornego przyjęcia koktajlowego (3 marca 2026 r.).

W uznaniu kluczowej roli dla zrównoważonej produkcji opon, nagrody przyznawane są w trzech kategoriach, skoncentrowanych na rozwoju środowiska. Pierwsza z nich, doceniająca postęp w projektowaniu opon, została przyznana firmie Bridgestone za oponę TBR wyprodukowaną w 70% z materiałów pochodzących z recyklingu i odnawialnych. Z kolei nagroda za Osiągnięcie Ekologiczne Roku w dziedzinie produkcji została przyznana firmie Continental za osiągnięcia firmy w zakresie redukcji zużycia wody słodkiej w procesach technologicznych.

- W latach 2020-2025 zmniejszyliśmy zużycie wody na tonę produktu o ponad 10% we wszystkich zakładach produkcyjnych - wyjaśnił Henning Mühlenstedt, dyrektor ds. technologii przyszłości i zrównoważonej infrastruktury w Continental, który był obecny na ceremonii odebrania trofeum.
- Nie byłoby to możliwe bez oddanych współpracowników na całym świecie.

Kolejną nagrodę za „Przełom w Badaniach i Rozwój Roku” otrzymał koncern Goodyear, który we

współpracy z holenderską organizacją badawczą TNO dokonał przełomowej integracji technologii opon z autonomicznym systemem hamowania awaryjnego (AEB), co może pomóc w łagodzeniu skutków wypadków, umożliwiając wcześniejsze rozpoczęcie hamowania, szczególnie w trudnych warunkach drogowych.

Nie tylko giganci przemysłu oponiarskiego

Produkcja opon wymaga wsparcia firm, które opracowują surowce chemiczne spełniające rosnące wymagania środowiskowe. Kolejna nagroda „Innowacja Roku w Dziedzinie Chemikaliów” doceniła wysiłki firmy Flexsys, która jako pierwsza opracowała realną alternatywę dla 6PPD. Propozycja firmy stanowi przełom, gdy mieć na uwadze, że przeciwutleniacz 6PPD od 50 lat jest światowym standardem w branży w zakresie integralności ogumienia. Problem w tym, że chroniąc gumę przed reakcjami z ozonem i tlenem, które mogą prowadzić do pęknięć opony, w kontakcie z powietrzem i wodą przekształca się w 6PPD-chinon. Uwolniony w warstwie ścierniej związek chemiczny powiązany niedawno z masowymi śnięciami ryb.

W kategorii „Innowacja Roku w Dziedzinie Materiałów” wygrała firma Teijin Aramid za industrializację wysokowydajnego paraaramidu Twaron Next. To wysokowydajne syntetyczne włókno polimerowe, klasyfikowane jako paraaramid, produkowane przez firmę w Holandii, zaprojektowano do ekstremalnych obciążeń mechanicznych. Oferuje wysoką wytrzymałość na rozciąganie, odporność na ciepło i chemikalia oraz minimalne pęcznienie pod wpływem długotrwałego naprężenia.

Słów więcej o kolejnym laureacie, bo tegoroczna nagroda dowodzi, że w globalnym przemyśle oponiarskim jest miejsce dla rodzinnych, relatywnie niewielkich firm. Firma Comerio Ercole otrzymała nagrodę za „Innowację Roku w Produkcji Opon”, bo jurorzy byli pod wrażeniem Zeusa – zaawansowanej, modułowej linii kalandrującej typu plug-and-play, zaprojektowanej z myślą o produkcji opon nowej generacji. Trzeba wiedzieć, że działalność Comerio Ercole rozpoczęła się na poziomie rzemieślniczym w 1885 roku, a następnie skupiła się głównie na budowie maszyn i zakładów do obróbki gumy i tworzyw sztucznych.

- Jako przedstawiciel czwartego pokolenia rodziny Comerio, postrzegam to wyróżnienie nie tylko jako dowód naszych możliwości technologicznych, ale także jako potwierdzenie wizji, która przyświeca nam od 1885 roku. Odzwierciedla zaangażowanie, wiedzę i pasję naszych zespołów inżynierskich oraz siłę naszej współpracy z partnerami - powiedział Giuseppe Comerio z firmy Comerio Ercole.

W kolejnej kategorii „Dostawca Roku w Branży Oponiarskiej” doceniono wieloletni upór długoletniego uczestnika targów Tire Technology Expo. Firma Uzer Makina to turecki producent pras wulkanizacyjnych, który od wielu już lat był wielokrotnie nominowany do prestiżowych nagród, ale dotąd nie miał szczęścia, by sięgnąć po najwyższy laur.

Young Scientist Prize, czyli nagrodę dla obiecującego naukowca młodej generacji otrzymał Max Dixey, doktorant uniwersytetu Queen Mary w Londynie za prezentację pt. „Wpływ aktywatorów sadzy na dynamiczną lepkość”. Jury doceniło ambicje młodego badacza i jego imponującą wiedzę.

Fot. Tire Technology International

Źródło: