

W Brukseli o modelach biznesowych i recyklingu gumy

data aktualizacji: 2026.03.29



Czy producenci opon skupią się na większym wykorzystaniu recyklatów w Europie, czy przeniosą produkcję poza UE? Jakie będą zmiany w polityce Brukseli i jakie bariery trzeba usunąć dla konkurencyjności unijnego przemysłu recyklingu opon? To tylko niektóre z poruszonych kwestii podczas 31. Konferencji ETRA.

Przez 3 dni (24-26 marca 2026 r.) Bruksela była miejscem dyskusji czołówki europejskiej branży recyklingu opon. ETRA (European Tyre Recycling Association) to wiodące stowarzyszenie z siedzibą w Brukseli, działające na rzecz promowania zrównoważonych technologii recyklingu opon i gospodarki o obiegu zamkniętym. Stowarzyszenie powstało z inicjatywy 19 delegatów pierwszej Europejskiej Konferencji na temat Recyklingu Opon, która odbyła się w Brukseli w styczniu 1994 roku.

Ta dziś jedyna europejska organizacja zajmująca się wyłącznie recyklingiem opon i gumy zrzesza ponad 250 specjalistów ds. recyklingu opon w 43 krajach. Wśród prelegentów 31. Konferencji ETRA zatytułowanej „Recykling opon: czy przyszłość to gospodarka o obiegu zamkniętym?” znaleźli się liderzy biznesu, organizacje pozarządowe, przedstawiciele administracji UE, naukowcy, twórcy materiałów i produktów, a także współpracownicy z branż wspierających. W centrum uwagi prelekcji i rozmów znalazły się innowacyjne materiały i produkty opracowywane pod kątem ich komercjalizacji. A też otoczenie prawne, które stawia przeszkody przed innowacyjnym zagospodarowaniem opon i produktów gumowych.

We wstępie do dyskusji organizatorzy konferencji ETRA omówili Zielony Ład, który spotkał się z

krytyką z różnych stron. W 2025 r., po powołaniu nowej Komisji Europejskiej i opracowaniu nowej polityki, cele ekologiczne zeszły na dalszy plan. Stawką dla Europy jest nie tylko wzrost gospodarczy, ale także przyszłość jej modelu. Europa musi być miejscem, w którym opracowywane i wprowadzane na rynek technologie, usługi i czyste produkty mogą utrzymać kurs na neutralność klimatyczną. Określono trzy imperatywy transformacyjne, które mają na celu zwiększenie konkurencyjności: zlikwidowanie luki innowacyjnej, wspólny plan działania na rzecz dekarbonizacji i konkurencyjności, zmniejszenie nadmiernej zależności i zwiększenie bezpieczeństwa. W czym problem? Już w 2024 roku unijny przemysł motoryzacyjny wszedł w poważny kryzys, który pogłębił się w 2025 roku, zmuszając Komisję Europejską do przeglądu terminu osiągnięcia zerowej emisji do 2035 roku. I trudno uwierzyć, że produkcja opon nie ucierpi. Do tego dochodzą wszystkie strategiczne, ekonomiczne i techniczne aspekty związane z gumą jako surowcem krytycznym.

Surowce krytyczne

Popyt na surowce krytyczne można zaspokoić przez import, produkcję wewnątrzunijną i bardziej zrównoważone zarządzanie zasobami. Większość niezbędnych minerałów (w tym przy przypadku: kauczuku) jest wydobywana i przetwarzana poza UE. I dlatego też guma z recyklingu opon staje się niezawodną alternatywą dla materiałów pierwotnych.

Czy producenci opon skupią się na większym wykorzystaniu recyklatów w Europie, czy przeniosą produkcję poza UE? Prelegenci przyjrzeni się możliwościom rozwoju infrastruktury drogowej i transportowej, a także sektora budowlanego. Ponadto, w ramach ekscytującej konferencji „Spotlight on Innovation” (Światło na innowacje) omówione zostały trendy i rozwój nowych produktów, nowe technologie i projekty UE. Ostatniego dnia omówiono różne technologie recyklingu materiałów, aby wykorzystać je ponownie w nowych produktach z gumy i polimerów. Tu warto odnotować wystąpienie Przemysława Zaprzalskiego, dyrektora Działu Badań i Rozwoju w Grupie Recykl, które rzuca nowe światło na przyszłość materiałów pochodzących z recyklingu.

Recykling opon zmienia infrastrukturę rowerową

Czy zużyte opony mogą stać się pełnoprawnym materiałem konstrukcyjnym? Prezentacja dowodzi, że zdecydowanie tak! Dzięki połączeniu nowoczesnych technologii, takich jak dewulkanizacja, zaawansowane przetwarzanie oraz tworzenie kompozytów z polimerami (PP, HDPE), materiały pochodzące z ELT (End-of-Life Tyres) osiągają parametry zbliżone do surowców pierwotnych. Mówimy tu o wytrzymałości rzędu 20–30 MPa, wydłużeniu sięgającym nawet 600% oraz wysokiej odporności udarowej.

Co istotne, europejskie normy nie narzucają stosowania konkretnych materiałów – kluczowe jest spełnienie określonych parametrów użytkowych. To otwiera realną drogę do szerokiego zastosowania materiałów z recyklingu jako alternatywy dla tzw. virgin materials. Przykładem takich wdrożeń jest infrastruktura rowerowa, jak stojaki na rowery, bariery ochronne i inne lekkie elementy architektoniczne, by wspomnieć obrzeża i wysepki. Takie materiały mają wysoką odporność na uderzenia i jednocześnie wymaganą elastyczność, stabilność UV, odporność na korozję i oczywiście łatwość ponownego recyklingu

Piroliza i bieżnikowanie

31. Konferencja ETRA podjęła też tematykę pirolizy. Piroliza wciąż stanowi obszar innowacji i przyciąga uwagę producentów opon i inwestorów. Kolejne prelekcje dotyczyły bieżnikowania, które było i nadal jest najbardziej zrównoważoną metodą recyklingu opon dzięki ulepszonym technologiom. Ostatnia sesja była poświęcona programom UE, współpracy i możliwościom finansowania nowatorskich projektów biznesowych.

Fot. Grupa RECYKL S.A.

Źródło: