

# Continental doceniony w sektorze transportu autobusowego

data aktualizacji: 2026.04.30



**Nowa opona do autobusów miejskich firmy Continental zdobyła pierwsze miejsce w konkursie „International busplaner Sustainability Award”. To prestiżowe wyróżnienie, przyznawane od 2013 roku, honoruje innowacyjne rozwiązania, pojazdy oraz komponenty sprzyjające ochronie środowiska w sektorze transportu autobusowego.**

Opona Conti Urban HA 5 NXT została nagrodzona przez jurorów konkursu „International busplaner Sustainability Award” – otrzymała pierwsze miejsce w kategorii „Opony i zarządzanie oponami”. Nagroda ta jest wyrazem uznania dla „innowacyjnych i zrównoważonych modeli pojazdów oraz komponentów, a także usług w branży autobusowej”. Jurorzy wręczyli nagrody w przeddzień tegorocznych targów BUS2BUS. Dla firmy Continental jest to już czwarte wyróżnienie tego typu od momentu ustanowienia tej nagrody.

Co istotne, aż 60% materiałów użytych w oponie Conti Urban HA 5 NXT to surowce odnawialne, pochodzące z recyklingu oraz posiadające certyfikat bilansu masowego ISCC. Certyfikat ISCC (International Sustainability and Carbon Certification) umożliwia śledzenie pochodzenia surowców odnawialnych i pochodzących z recyklingu w całym łańcuchu dostaw. Zewnętrzna certyfikowana ocena cyklu życia wykazuje 11% redukcję emisji gazów cieplarnianych w porównaniu z poprzednim modelem, Conti Urban HA 3. Wśród użytych materiałów znajdują się kauczuk naturalny, wypełniacze odnawialne, kauczuk syntetyczny pochodzący z recyklingu oraz kauczuk z przetworzonych mechanicznie zużytych opon.

## **Wysoka wydajność w ruchu miejskim**

Model opony Conti Urban HA 5 NXT został opracowany z myślą o sprostaniu wyzwaniom związanym z kluczowymi megatrendami kształtującymi miejski transport publiczny: urbanizacją, elektryfikacją oraz cyfrowym zarządzaniem flotą. Według danych Europejskiego Stowarzyszenia Producentów Samochodów (ACEA) liczba rejestracji nowych autobusów w UE nadal rosła w 2025 r., przy czym szczególnie silny wzrost odnotowano na głównych rynkach, takich jak Niemcy i Polska. Jednocześnie znacznie wzrósł udział rejestracji autobusów elektrycznych, podczas gdy znaczenie technologii konwencjonalnych nadal malało. Na kilku rynkach europejskich, takich jak Niemcy, Szwecja i Belgia, odnotowano wysokie wskaźniki wzrostu rejestracji autobusów elektrycznych, co podkreśla tempo przyspieszającego procesu transformacji.

Zmniejszenie oporów toczenia o 25% w porównaniu z poprzednią generacją sprzyja energooszczędnej eksploatacji autobusów elektrycznych i może zapewnić wydłużenie zasięgu nawet o 15 procent. Ponadto nowo opracowana mieszanka bieżnika zapewnia nawet o 15% większy przebieg w porównaniu z oponą Conti Urban HA 3. Opona zachowuje klasę przyczepności na mokrej nawierzchni B zgodnie z oznakowaniem UE. Wzmocniona konstrukcja ścianki bocznej poprawia odporność na uszkodzenia spowodowane krawężnikami i uderzeniami w ruchu miejskim, a zoptymalizowany wzór bieżnika przyczynia się do pewnej przyczepności i zmniejszenia poziomu hałasu, zwiększając komfort pasażerów.

Fot. Continental

Źródło: