

Pół miliona opon w inteligentnym magazynie

data aktualizacji: 2026.05.11



Continental zbuduje wysoce zautomatyzowany magazyn w Mount Vernon w stanie Illinois w USA. Obiekt będzie miał pojemność magazynową około 500 000 opon, a spośród 76 milionów dolarów, jakie pochłonie inwestycja, spora kwota zostanie wydana na inteligentne procesy składowania ogumienia.

Niemiecki producent coraz bardziej skłania ku Ameryce. Przypomnijmy. Już rok temu wygasił produkcję opon w zakładzie w Alor Setar w Malezji. Po 46 latach od otwarcia fabryki, zdecydowano o redukcji aktywności firmy w regionie Azji i Pacyfiku (APAC). W Malezji działa jeszcze druga fabryka koncernu w Petaling Jaya. W ramach strategicznej restrukturyzacji działań zdecydowano teraz o wzmocnieniu obecności w USA. Mowa o planowanej inwestycji w wysokości około 76 milionów dolarów w nowy, wysoce zautomatyzowany magazyn wyrobów gotowych. Obiekt będzie miał pojemność magazynową około 500 000 opon, a jego uruchomienie planowane jest na 2027 rok.

- Nasz nowy, wysoce zautomatyzowany magazyn wyrobów gotowych podkreśla nasze ambicje rozwoju w Ameryce Północnej - mówi Tansu Işık, dyrektor generalny Continental Tires Americas.

Obiekt zlokalizowany w Mount Vernon (Illinois, USA) ma przede wszystkim zaspokoić rosnący popyt w Ameryce Północnej, jednocześnie podnosząc poziom usług i obsługi klienta. Magazyn, zajmujący powierzchnię większą niż sześć boisk do futbolu amerykańskiego, będzie na wskroś zautomatyzowany. Skądinąd, Continental stale inwestuje w digitalizację i automatyzację swoich globalnych operacji produkcyjnych w 19 fabrykach opon w 16 krajach. Nacisk kładziony jest na

rozwój nowych technologii, materiałów alternatywnych, produkcję przyjazną dla środowiska oraz ciągłą poprawę efektywności logistycznej.

- Ta inwestycja to silny sygnał dla przyszłości naszego zakładu w Mount Vernon - podkreśla Pearce, kierownik zakładu Continental w Mount Vernon.

Nowy magazyn wyrośnie bezpośrednio przy istniejącym zakładzie produkcyjnym opon Continental w Mount Vernon - największej fabryce firmy w USA. Opony produkowane są tu od ponad 50 lat, odkąd Continental przejął zakład w 1987 roku i zmodernizował go dla produkcji opon do samochodów osobowych, lekkich ciężarówek i pojazdów użytkowych. Zakład zajmuje powierzchnię ponad 320 000 metrów kwadratowych, a jego całkowita zdolność produkcyjna wynosi około 11,4 miliona opon rocznie. Obecnie w zakładzie pracuje ponad 3500 pracowników.

Fot. Continental

Źródło: