Opony do pracy pod ziemią

data aktualizacji: 2026.06.20



Górnictwo podziemne to obszar, **w którym ostre i ścierne powierzchnie skalne, wysoka wilgotność oraz nieustanne obciążenia operacyjne stwarzają ekstremalne wyzwania dla ogumienia**. **Pewien model opony od lat wspiera efektywność wydobycia w polskich kopalniach**.

Bridgestone, światowy lider w dziedzinie opon klasy premium i zrównoważonych rozwiązań w zakresie mobilności, konsekwentnie rozwija ofertę opon wielkogabarytowych dla przemysłu wydobywczego. Kluczowym rozwiązaniem w tym portfolio jest opona VMDL – specjalistyczny produkt stworzony z myślą o najtrudniejszych i najbardziej wymagających środowiskach operacyjnych w górnictwie podziemnym.

Zaprojektowana specjalnie do ładowarek kopalnianych (maszyn LHD), opona Bridgestone VMDL posiada unikalny wzór klocków bieżnika zaprojektowany tak, aby optymalizować trakcję bezpośrednio poprzez samą konstrukcję opony. Model ten od lat z powodzeniem wspiera efektywność wydobycia w polskich kopalniach.

W modelu tym po raz pierwszy zastosowano autorską technologię Subterranean firmy Bridgestone. Pozwala ona operatorom maszyn na bezpieczne przewożenie cięższych ładunków bez konieczności zwiększania ciśnienia w oponach, jednocześnie minimalizując ryzyko przecięć, przebić oraz kosztownych przestojów maszyn.

Zaprojektowana z myślą o skrajnych warunkach kopalnianych, opona VMDL redukuje ryzyko uszkodzenia poprzez specyficzne „otaczanie” i amortyzowanie odłamków skalnych, zamiast narażania gumy na bezpośrednie rozcięcia. Jednocześnie zachowuje ona doskonałą przyczepność – dzięki unikalnemu wzorowi klocków bieżnika – oraz zapewnia wysoki komfort pracy operatora maszyny. Przekłada się to na ulepszoną ochronę przed uszkodzeniami w środowiskach, gdzie stojąca woda i wilgoć sprawiają, że i tak już ostre powierzchnie stają się jeszcze bardziej destrukcyjne dla ogumienia.

W Polsce model ten jest najczęściej eksploatowany w rozmiarach:

• 26.5 R25

• 29.5 R29

- Kopalnie podziemne to jedne z najbardziej wymagających środowisk operacyjnych, jakie można sobie wyobrazić. Praca pod ziemią uczy pokory wobec sprzętu i technologii – mówi Paweł Kondracki, AG & OR Sales Manager, Bridgestone East Region.
- Doskonale wiemy o tym w Polsce, gdzie od kilku lat z powodzeniem dostarczamy opony VMDL dla maszyn pracujących w kopalniach. Te opony codziennie udowadniają swoją ekstremalną wytrzymałość w rzeczywistej, intensywnej eksploatacji.

- Największą zaletą tej opony jest to, że może ona przenieść o 15% większy ładunek bez konieczności zwiększania ciśnienia w kole[1]. Tradycyjne podejście w tym sektorze zakładało usztywnianie karkasu i proste wtłaczanie większej ilości powietrza, aby opona mogła unieść więcej. W rzeczywistości pod ziemią bywa to zgubne. Jeśli opona ulegnie uszkodzeniu przy bardzo wysokim ciśnieniu, następuje eksplozja z ogromną siłą, co niesie za sobą gigantyczne koszty przestoju maszyn, a co najważniejsze – może bezpośrednio zagrażać życiu i zdrowiu pracowników. Dlatego wzmocniliśmy stopki opon, pozwalając na bezpieczne i efektywne przenoszenie większych obciążeń, pomagając operatorom kopalń osiągać więcej przy mniejszym zużyciu zasobów - dodaje Paweł Kondracki.

Rozwój opony VMDL dodatkowo wzmacnia portfolio opon wielkogabarytowych (OTR) marki Bridgestone, potwierdzając jej zaangażowanie w dostarczanie innowacyjnych rozwiązań, które poprawiają produktywność, trwałość i bezpieczeństwo w najbardziej specjalistycznych zastosowaniach na całym świecie.

Fot. Bridgestone

Źródło: