

Stabilność składników w mieszankach oponiarskich

data aktualizacji: 2026.09.26



Podczas tegorocznej konferencji rCB Asia w Bangkoku najwięcej miejsca poświęcono omówieniu najnowszych osiągnięć w pirolizie opon. Grupa Recykl S.A. zaprezentowała wyniki swoich prac badawczo-rozwojowych poświęconych zarządzaniu powtarzalnością parametrów odzyskiwanej sadzy.

Tegoroczne wydarzenie (3-4 września, Bangkok) przyciągnęło ponad 200 liderów i profesjonalistów pracujących nad metodami poprawy spójności jakościowej oraz komercjalizacji oleju z pirolizy opon. Eksperci i najwięksi producenci (m.in. Michelin, Goodyear) dyskutowali o przejściu branży z fazy projektów pilotażowych do realnego skalowania produkcji masowej w Azji. Referaty otwierające konferencję koncentrowały się na globalnym przeglądzie rynku sadzy, analizie popytu i podaży oraz dynamice rynków azjatyckich. Jednym z kluczowych punktów była dyskusja panelowa: „Od 5% do 25% - co jest potrzebne, aby odzyskana sadza (rCB) miała realne znaczenie dla przemysłu oponiarskiego?”.

Głośnym echem odbiła się prezentacja polskiej firmy. W konferencji uczestniczył Przemysław Zaprzalski, Dyrektor ds. Badań i Rozwoju Grupy Recykl, który przedstawił najnowsze wyniki prac dotyczących zarządzania powtarzalnością rCB poprzez homogenizację surowca, sortowanie oraz dekonstrukcję opon. Podczas swego wystąpienia podkreślił, że lepsze poznanie i kontrola składu opon kierowanych do procesu pirolizy pozwalają uzyskać bardziej stabilny i przewidywalny surowiec, a w konsekwencji wspierać produkcję rCB o bardziej powtarzalnych parametrach. I co najważniejsze, Grupa Recykl złożyła wnioski patentowe dotyczące rozwiązań opracowanych w tym obszarze.

Fot. Grupa Recykl

Źródło: